

I cuscinetti di alta precisione sono sottoposti a rigidissimi controlli che partono da un'accurata scelta e verifica dei materiali utilizzati.

MATERIE PRIME

Gli anelli interni, esterni e i corpi volventi sono ottenuti da acciaio per cuscinetti ad **ALTISSIMA QUALITA'** che ne garantiscono un'ottima resistenza alla fatica e all'usura.



TRATTAMENTO TERMICO

Tutti i nostri cuscinetti vengono sottoposti ad un particolare processo di trattamento termico volto a minimizzare la percentuale di austenite residua, principale responsabile dei cambiamenti di forma e dimensione.

Vengono eseguite, inoltre, prove di durezza attraverso Micro-duometri Vickers, oltre che verifiche di microgeometria nelle varie fasi.

Le lavorazioni meccaniche di rettifica e lappatura vengono eseguite su macchine di ultima generazione, capaci di raggiungere valori di rugosità e rotondità di altissimo livello.



PROCESSO DI ASSEMBLAGGIO

Durante la fase di montaggio, viene effettuata un'accurata verifica del gioco radiale, dell'angolo di contatto e del precarico.

Attraverso apposite apparecchiature, viene eseguito un controllo di precisione di rotazione (run-out radiale / run-out assiale).



L'assemblaggio viene eseguito in ambiente privo di polvere ed a temperatura e umidità controllate. Questo ci garantisce la qualità e precisione dei nostri cuscinetti.

Velocità e carichi sempre più elevati richiedono un'alta rigidità ed un basso livello vibrazionale.

I cuscinetti di super precisione Ima vengono testati al 100% in modo da garantire la precisione richiesta in lavoro.



Grazie ad una specifica e moderna attrezzatura, eseguiamo life test. Su richiesta, Ima può eseguire controlli specifici seguendo le indicazioni del Cliente.