

La Qualità dei cuscinetti Ima nasce da un attento e rigoroso controllo dei processi. Ogni fase è monitorata al fine di garantire il corretto flusso e le caratteristiche finali del prodotto.

Il nostro controllo parte dalle **MATERIE PRIME**. Ima utilizza acciai per cuscinetti (acciaio 100Cr6) ad elevata purezza proveniente da fornitori selezionati. Ogni lotto è garantito e certificato tramite controllo metallografico e controllo delle caratteristiche meccaniche.



Esempio analisi chimica

Certificato di Prova n.
Test report n.

Tipo di Prova: ANALISI CHIMICA ACCIAI MEDIANTE SPETTROSCOPIA A SCINTILLA
Type of test: Steel chemical analysis by spark spectroscopy
Strumento: Spettrometro Metal Lab Plus ID.261
Equipment: Spectrometer Metal Lab Plus ID.261
Metodo di Prova:
Standard
Data di Esecuzione:
Date of execution

ANALISI:	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Ni %	Al %	Nb %	B %	Cu %
<i>Analysis</i>												
1	0.989	0.213	0.309	0.016	0.007	1.375	0.015	0.047	0.014	0.017	<0.0001	0.132
2	1.014	0.209	0.303	0.004	0.000	1.421	0.019	0.050	0.013	0.016	<0.0001	0.137
3	0.995	0.210	0.318	0.011	0.001	1.426	0.017	0.053	0.014	0.015	<0.0001	0.135
Med.	0.999	0.210	0.310	0.010	0.003	1.407	0.017	0.050	0.014	0.016	<0.0001	0.135
	Co %	Ti %	V %	W %	Zr %	Pb %	Sn %	Zn %	Ca %	Fe %		
1	0.009	0.002	0.003	<0.001	<0.001	0.020	0.004	<0.001	<0.001	96.826		
2	0.006	0.003	0.004	<0.001	<0.001	0.018	0.007	<0.001	<0.001	96.775		
3	0.009	0.003	0.003	<0.001	<0.001	0.009	0.007	0.001	<0.001	96.773		
Med.	0.008	0.003	0.003	<0.001	<0.001	0.016	0.006	<0.001	<0.001	96.792		



Il **TRATTAMENTO TERMICO** interno garantisce qualità e uniformità delle caratteristiche richieste.

I forni di Trattamento Termico sono impianti dotati di monitoraggio automatico dei tempi di trattamento e delle temperature.

Esempio controllo metallografico

Certificato di Prova n.
Test report n.

Tipo di Prova: ESAME MICROSCOPICO MATERIALI FERROSI

Type of test: Microscopic examination of ferrous materials

Strumento: Microscopio metallografico BX51M ID.22

Equipment: Metallographic microscope BX51M ID.22

Metodo di Prova: UNI 3137:1965

Standard

Data di Esecuzione:

Date of execution

ATTACCO:
Etchant

Nital 4

OBIETTIVO:
Lens

100x

FOTOGRAFIA:
Photo

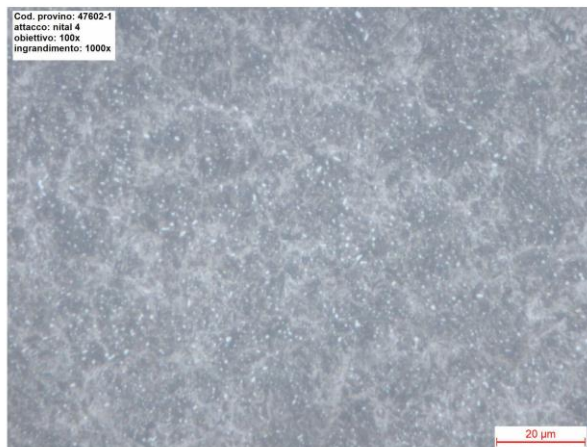


Foto 1 – Microstruttura a cuore
Photo 1 – Core microstructure



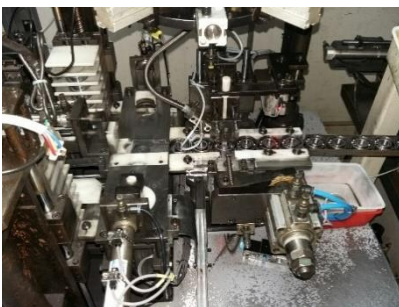
Le lavorazioni meccaniche di rettifica e lappatura vengono eseguite su linee di ultima generazione capaci di raggiungere valori di rugosità e rotondità di altissimo livello.

I nostri laboratori sono dotati di rugosimetro e rotondimetro tramite i quali il processo viene tenuto sotto controllo.

PROCESSO DI ASSEMBLAGGIO

I controlli sulle linee automatiche di assemblaggio garantiscono l'integrità del cuscinetto e la corretta quantità di grasso.

Attraverso gli andrometri presenti in linea, viene eseguita un'accurata rilevazione dei livelli di vibrazione e rumorosità.



Grazie ad una specifica e moderna attrezzatura, Ima esegue life test con prove di vita accelerata.

Su richiesta, Ima può eseguire controlli specifici seguendo le indicazioni del Cliente.